

分类号	案卷号	件号
G4A1		3

ICS. 83. 140. 10

G 33

备案号: 45766-2015

# DB44

## 广东省地方标准

DB44/T 1287—2014

### 热转移用双向拉伸聚酯薄膜

Biaxially oriented polyethylene terephthalate film for thermal transfer

地方标准信息服务平台

2014-01-28 发布

2014-05-01 实施

广东省质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由广东省质量技术监督局提出。

本标准由广东省薄膜印制设备标准化技术委员会(GD/TC 64)归口。

本标准起草单位：广东省薄膜设备行业协会、广东可逸智膜科技有限公司、广州市越秀区彦仁机械技术研究中心、汕头东风印刷股份有限公司、佛山杜邦鸿基薄膜有限公司、广东益德环保科技有限公司、汕头市吉祥装璜工艺厂有限公司。

本标准主要起草人：黄裔华、谢庆坚、蔡荣华、谢名优、何燕霞、王惠群、李敬雄、李敬钦、钟雪君、黄慧中、黄吉、林伟国、陈炎明。

本标准为首次发布。

地方标准信息服务平台

# 热转移用双向拉伸聚酯薄膜

## 1 范围

本标准规定了热转移用双向拉伸聚酯（PET）薄膜的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于热转移用双向拉伸聚酯薄膜，功能类似的聚酯薄膜可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志（GB/T 191—2008，ISO780:199，MOD）

GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分：薄塑和薄片的试验条件（GB/T 1040.3—2006，ISO 527-3:1995，IDT）

GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度的测定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（GB/T 2828.1—2012，ISO 2859-1:1999，IDT）

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6672 塑料薄膜和薄片 厚度的测定 机械测量法（GB/T 6672—2001，idt ISO 4593:1993）

GB/T 6673 塑料薄膜和薄片 长度和宽度的测定（GB/T 6673—2001，idt ISO 4592:1992）

GB/T 8807 塑料镜面光泽试验方法

GB/T 9969—2008 工业产品使用说明书 总则

GB/T 12027 塑料 薄膜和薄片 加热尺寸变化率试验方法（GB/T 12027—2004，ISO 11501:1995，IDT）

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

**热转移用双向拉伸聚酯薄膜** biaxially oriented polyethylene terephthalate (PET) film for thermal transfer

以聚对苯二甲酸乙二醇酯为原料，经熔融挤出厚片后，在一定的工艺条件下，经过纵横两个方向的拉伸、取向、热定型及冷却等处理制成的，通过热转移机械定位，可用于承载被转移的文字或图案的薄膜。

## 4 要求

### 4.1 外观